

RENOLIT ONDEX



Rely on it.

RENOLIT ONDEX SOLLUX



www.ondex.com

*Die Lösung
für viele
Konstruktionen*

Willkommen bei RENOLIT ONDEX

DER PARTNER FÜR ALLE IHRE PROJEKTE

RENOLIT Ondex ist seit 2006 eine französische Tochtergesellschaft der deutschen RENOLIT AG.

Die RENOLIT AG ist einer der weltweit führenden Hersteller von hochwertigen Folien und thermoplastischen Produkten. Dieses unabhängige Familienunternehmen prägt den Markt seit 60 Jahren durch seine Qualität und Innovationskraft. Gegenwärtig beschäftigt es 4.300 Personen an über 30 Produktions- und Vertriebsstandorten. Das Markenzeichen RENOLIT ist weltweit ein synonym für technische Kompetenz, Entwicklung moderner Produkte und kundenorientiertem Verhalten.

Als weltweit tätige Firma auf dem Gebiet der Kunststoffplatten beliefert RENOLIT Ondex den Markt seit über 40 Jahren mit flachen und profilierten Materialien.

Aufgrund des spezifischen Herstellungsverfahrens –des biAxialen Reckens – zeichnen sich die ONDEX-Produkte durch eine unübertroffene mechanische Festigkeit aus.

Über 80% der RENOLIT Ondex Produkte gehen in den Export. Sie werden in ca. 40 Länder weltweit exportiert.

Die Anwendungsbereiche für ONDEX-Platten sind ausgesprochen vielfältig:

- Industrie Fassaden und Dächer
- Hallenbau
- Gartenbau
- Landwirtschaft
- Terrassen und Carportbau
- Messebau



BIAXIALE RECKUNG

EIN ONDEX-VERFAHREN, WODURCH EXTREME FESTIGKEIT ERZIELT WIRD

Das Fertigungsverfahren der ONDEX Licht- und Bauplatten ist einzigartig auf dem gebiet der PVC-Plattenproduktion.

Die Herstellung der ONDEX Licht- und Bauplatten erfolgt nach einem herkömmlichen Extrudierverfahren.

Was jedoch den Unterschied zu anderen Produkten und deren Herstellung ausmacht, ist das patentierte Biaxiale Recken, bei dem die Platten in zwei Achsrichtungen (daher „BiAxial“), nämlich in Längs- und in Querrichtung gezogen werden. Damit wird eine Gewebeähnliche Vernetzung in der Molekularstruktur erzielt.

Dieses ausschliesslich mechanische Verfahren bewahrt die Materialeigenschaften während der gesamten Nutzungsdauer und funktioniert ohne chemische Zusatzstoffe, die häufig ein vorzeitiges Altern der Platten verursachen.

Aufgrund dieser Vernetzung auf molekularer Ebene erhalten die ONDEX-Platten ihre unübertroffene Zug- Schlagfestigkeit.



Ondex - biaxial gereckte Platten





Ebenso wie die Produktgruppe ONDEX HR (hoch resistent) werden SOLLUX Platten nach dem patentierten Verfahren der "biaxialen Reckung" hergestellt.

Die Platten erlauben es aufgrund ihrer Qualität und mechanischen Festigkeit in vielen Bereichen eingesetzt zu werden.

- Stabilität, mechanische Festigkeit, Beständigkeit gegenüber Hagel und Stoß
- Brandklasse B1 nicht brennend abtropfend, selbstverlöschend, geringe Rauchentwicklung
- Beständig bei Normaltemperatur
- Korrosions- und Witterungsbeständig
- Alterungsbeständig
- Biegsam in Profilrichtung
- Hohe chemische Beständigkeit

RENOLIT ONDEX SOLLUX

DIE LÖSUNG FÜR VIELE KONSTRUKTIONEN

Dank der Qualität von "biaxial gereckten" ONDEX Materialien aus PVC-Hart eignet sich SOLLUX besonders für den Gebrauch in der Landwirtschaft.

Maximale Nutzungsdauer

- dauerhafte Lichtdurchlässigkeit
- geringe Verschmutzung aufgrund einer homogenen, glatten Oberfläche
- ausgezeichnete chemische Beständigkeit
- einfach zu reinigen für eine optimale Hygiene

Erhöhte mechanische Festigkeit gegen :

- Hagel
- Steinwurf
- Schneelast

Die Farbtöne

5 Standard-Farbtöne:*



**Bei bestimmten Profilen sind auch andere Farbtöne auf Wunsch lieferbar! Bildliche Darstellung der Farben können abweichen.*

Die Profile

Ein breites Angebot*

TO 76 x 18 - 9



Max. Abstand zwischen den Auflagern

1.1 m

guter Eindeckfaktor

1.5 m²

geringe Dachneigung möglich

15 %

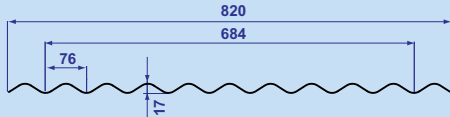
niedrige Anzahl von Befestigungen im Innenfeld pro m²

9

Dachbefestigung



TO 76 x 18 - 11



1.1 m

1.3 m²

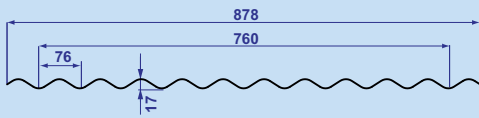
15 %

7.8

Dachbefestigung



TO 76 x 18 - 12



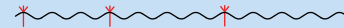
1.1 m

1.2 m²

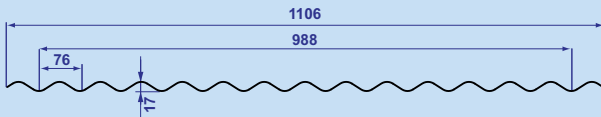
15 %

6.5

Dachbefestigung



TO 76 x 18 - 15



1.1 m

1.12 m²

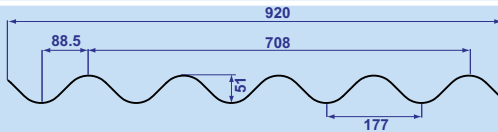
15 %

6.2

Dachbefestigung



GO 177 x 51
5.5



1.385 m

1.05 m²

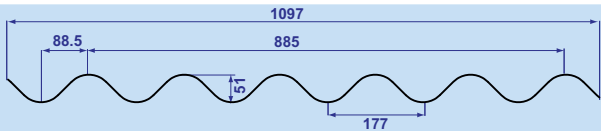
9 %

3.9

Dachbefestigung



GO 177 x 51
6.5



1.385 m

Überlappung 1/2 Trapez
1.04 m²
Überlappung 1 1/2 Wellen
1.24 m²

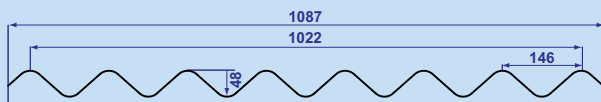
9 %

4.6

Dachbefestigung



146 x 48 - Big 6



1.38 m

1.1 m²

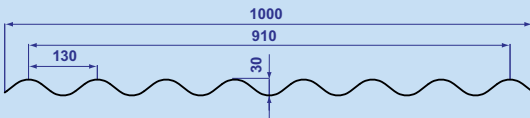
9 %

4.7

Dachbefestigung



130 x 30



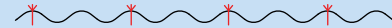
1.2 m

1.1 m²

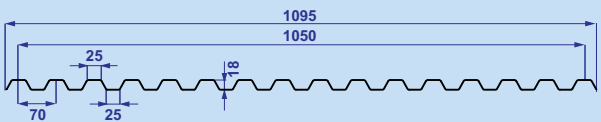
15 %

6

Dachbefestigung



GRECA 70 x 18
1095



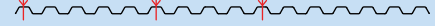
1.1 m

1.1 m²

15 %

4.6

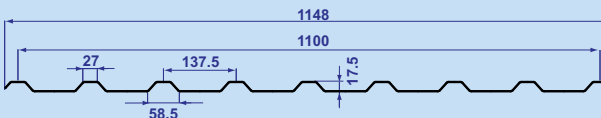
Dachbefestigung



Rundbögen



137.5 x 17.5



1.1 m

1.04 m²

15 %

5.8

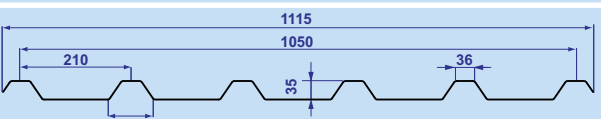
Dachbefestigung



Rundbögen



210 x 35



1.1 m

1.06 m²

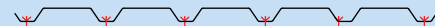
15 %

6.9

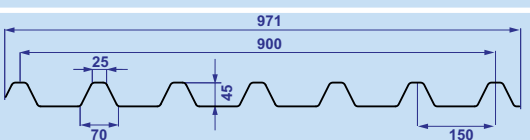
Dachbefestigung



Rundbögen



150 x 45



1.5 m

1.06 m²

10 %

3.5

Dachbefestigung



Rundbögen



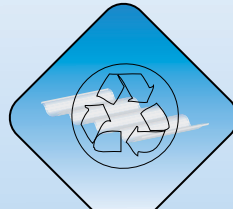
7 gute Gründe RENOLIT ONDEX SOLLUX zu wählen...



Hohe Zug-
Schlagfestigkeit



Hohe Lichtdurchlässigkeit



100% recycelbar



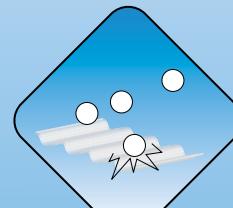
Brandklasse B1 (nicht bren-
nend abtropfend)



Hohe chemische
Beständigkeit



Widerstandsfähig bei
niedrigen Temperaturen



Hagelschlagbeständig

** Liste kann angefordert werden*



INNOVATION

... EINE VERPFLICHTUNG FÜR RENOLIT ONDEX

Die Innovationsstrategie von RENOLIT Ondex erfolgt auf zwei Haupttätigkeitsfeldern: Ständige Verbesserung der bestehenden Produktpalette und Suche nach neuen Anwendungsfeldern und der Entwicklung entsprechender Produkte.

Um den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden, werden von unseren Marketing-, Forschungs- und Entwicklungsabteilungen ständig neue Profile und Farbtöne entwickelt.

Weiterentwicklung und Veränderung sind die Triebkräfte der Innovation bei RENOLIT Ondex, viele Anregungen für die Entwicklung neuer Produkte kommen jedoch von unseren Kunden.

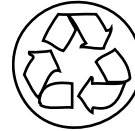
Jedes Jahr werden mehr als 100 neue Produkte entwickelt!

ENTWICKLUNG zur NACHHALTIGKEIT

PVC IST EIN ZU 100% RECYCLBARER UND WIEDERVERWERTBARER WERKSTOFF...

Im Rahmen des Umweltschutzes und dem Erhalt der Ressourcen werden bei RENOLIT Ondex alle Produktionsabfälle vollständig verwertet.

Platten am Ende der Nutzungsdauer können von Fachbetrieben gesammelt und der Verwertung zugeführt werden, so dass der Wertstoff PVC einer neuen Nutzung zugeführt wird!



Anwendungen von RENOLIT ONDEX SOLLUX Platten *

EINE SCHNELLE LÖSUNG FÜR EIN GELUNGENES PROJEKT!



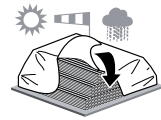
Die Platte dürfen thermisch nicht dauerhaft überlastet werden (Dauertemperatur nicht über 65°C)



Bei der Montage sind die Vorgaben und Verarbeitungshinweise der geltenden Montageanleitungen und 10 Gebote zu beachten.



Die Einbauhöhe ü. M. ist zu beachten!



Die Platten sind während der Lagerung und Montage vor Sonne, Wind und Regen mit hellen, lichtundurchlässigen Folien zu schützen.



Beachten Sie die Sicherheitshinweise! Die Platten dürfen nicht direkt betreten werden.



Die Pfetten- und Riegelabstände sind entsprechend der gültigen Fassung der DIN 1055 Teil 4+5 und der statischen Vorgaben des jeweiligen Gebäudes auszuführen.



Informieren Sie sich über die örtlichen Wind-, Sog- und Schneelasten!



Die Plattenaußenseite ist mit einem Prüfstempel sowie Aufklebern gekennzeichnet!

*Bitte fordern Sie die zur Montage benötigten technischen Dokumentation bzw. Montageanleitungen beim Hersteller an.

RENOLIT ONDEX
Avenue de Tavaux
21800 Chevigny-Saint-Sauveur
FRANCE
Tel +33 (0)3 8046 8000
Fax +33 (0)3 8046 8002
commercial.ondex@renolit.com
www.renolit.com

www.ondex.com

Die in diesem Dokument enthaltenen Auskünfte werden in gutem Glauben, ausschließlich zum Zweck der Information gegeben. Sie spiegeln unseren Kenntnisstand zum Zeitpunkt des Verfassens wider. Sie können nicht als Aufforderung betrachtet werden, unsere Produkte entgegen bestehenden Patenten oder nationalen oder lokalen gesetzlichen Vorschriften und Bestimmungen zu verwenden. Die Informations- und Beratungspflicht gegenüber dem Endbenutzer obliegt allein dem Käufer. Wir haften auf keinen Fall für die eventuelle Nichtbeachtung dieser Reglementierungen, Vorschriften und Pflichten durch den Käufer.



Rely on it.